

## NONWOVENS FOR FIBER REINFORCED PLASTICS

## T 1776 C

Application: Press molding / Filament winding dry and wet / Injection- and vacuum molding / Continuous processing

Anwendung: Pressverfahren / Wickelverfahren trocken und nass / Injektions- und Vakuumverfahren / Kontinuierliche Verfahren

| PROPERTIES<br>EIGENSCHAFTEN                                               |                  | TEST METHOD<br>TESTMETHODE | VALUES<br>WERTE                                                             |
|---------------------------------------------------------------------------|------------------|----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| Fibre<br>Faser                                                            |                  |                            | C-Glass<br>C-Glas                                                           |
| Binder system<br>Bindesystem                                              |                  |                            | chemical (hardly soluble in styrene)<br>chemisch (schwer löslich in Styrol) |
| Nonwoven structure<br>Vliesstruktur                                       |                  |                            | random<br>wirr                                                              |
| Weight<br>Gewicht                                                         | g/m <sup>2</sup> | ISO 9073-1                 | 26                                                                          |
| Thickness<br>Dicke                                                        | mm               | ISO 9073-2                 | 0.31                                                                        |
| Max. tensile strength (md)<br>Höchstzugkraft (längs)                      | N/50mm           | ISO 9073-3                 | 50                                                                          |
| Elongation at max. tensile strength (md)<br>Höchstzugkraftdehnung (längs) | %                | ISO 9073-3                 | 1                                                                           |
| Max. tensile strength (cd)<br>Höchstzugkraft (quer)                       | N/50mm           | ISO 9073-3                 | 30                                                                          |
| Elongation at max. tensile strength (cd)<br>Höchstzugkraftdehnung (quer)  | %                | ISO 9073-3                 | 1                                                                           |

Average values, subject to normal production tolerances.

Mittelwerte, die den üblichen Produktionsschwankungen unterliegen

| SUPPLY FORM<br>LIEFERFORM                              |    |           |
|--------------------------------------------------------|----|-----------|
| Roll width (max.)<br>Rollenbreite (max.)               | mm | 2.000     |
| Roll length (standard)<br>Rollenlänge (Standard)       | m  | 250 / 500 |
| Core diameter (standard)<br>Kerndurchmesser (Standard) | mm | 70 / 76   |

All information contained in this document corresponds to our current knowledge and assumptions and is granted without guarantee or representation of being exhaustive or correct. It is only an indication for your own internal evaluation, and shall not substitute for any assessment you may need to conduct to determine the suitability of the product for your particular purposes. Freudenberg assumes no liability or responsibility for the completeness or accuracy of the information contained herein. These are regularly reviewed.

Alle in diesem Dokument enthaltenen Informationen entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand und unseren Annahmen, es besteht keine Gewähr oder Anspruch auf Vollständigkeit oder Richtigkeit. Sie geben lediglich eine Indikation für Ihre eigene interne Bewertung und ersetzen nicht die Prüfung der Geeignetheit des Produkts für den von Ihnen beabsichtigten Zweck durch Sie selbst. Freudenberg übernimmt keine Haftung oder Verantwortung für die Vollständigkeit oder Richtigkeit der hierin enthaltenen Informationen. Diese werden regelmäßig überarbeitet.

Freudenberg Performance Materials GmbH &amp; Co. KG · General Industry Division · 69469 Weinheim, Germany · frp@freudenberg-pm.com · www.freudenberg-pm.com